



TECHNISCHES MERKBLATT

RASCOflex GT551

RASCOflex GT551 ist ein in Kontakt mit Wasser stark aufschäumendes, 1-komponentig zu verarbeitendes Injektionsmaterial auf Polyurethanbasis. Es wird zum Stoppen von Wassereintritten, sowie zur dehnfähigen Injektion von nassen oder wasserführenden (fließendes Wasser) Rissen im Tunnel- und Spezialtiefbau eingesetzt.



EINSATZBEREICHE

RASCOflex GT551 eignet sich überall dort, wo eine Abdichtung gegen drückendes Wasser gefordert wird und nasse oder wasserführende (fließendes Wasser) Risse dehnfähig abgedichtet werden müssen. Der entstehende Schaum ist teiloffenzellig, flexibel und reißfest.

MERKMALE

- Reaktionszeit/Schäumungsbeginn individuell einstellbar
- grosser Schäumungsfaktor
- lösungsmittel-, FCKW- und chlorfrei
- chemisch gebundener Katalysator
- geruchsneutrale Reaktion
- schrumpffreier, feinzelliger Schaum

ZULASSUNGEN

- REACH bewertete Expositions-Szenarien: Wasserkontakt, Inhalation periodisch, Verarbeitung
- REACH geprüfte, unbedenklich eingestufte Rohstoffe

TECHNISCHE / PHYSIKALISCHE DATEN

	Comp	Cat	Mix
Liegeform	flüssig	flüssig	
Materialfarbe	bräunlich	farblos	
Gebindeart	Kanister	Kanister	
Gebindegrösse	18 l/8,7 l	1,8 l/0,9 l	
Dichte (DIN EN ISO 2811)	1,15 kg/l (± 0,03)	1,02 kg/l (± 0,03)	
Viskosität (DIN EN ISO 3219)	290 - 450 mPas	600 - 800 mPas	
Gefahrgut ADR	kein	kein	
Mischungsverhältnis			10:1 (volumetrisch)
Volumenvergrößerung bei freier Expansion			30 - 40 fach
Schäumbeginn			ca. 15 s nach Wasserkontakt
Schäumende			ca. 120 s nach Schäumbeginn
Anwendungsbereich	+5° C bis +40° C		
Lagerung/Haltbarkeit	12 Monate, Originalgebinde, +10° C bis +30° C, trocken, dunkel		

VERARBEITUNG

Zur Injektionsvorbereitung wird die RASCOflex GT551 Cat dem RASCOflex GT551 Comp zugeführt und gut gemischt. Die Schaumbildung des RASCOflex GT551 wird durch den Kontakt mit Wasser ausgelöst. RASCOflex GT551 wird über Injektionspacker mit einer handbetriebenen, elektrischen oder pneumatischen 1-K-Pumpe verpresst (Injektionspacker, Pumpen und Zubehör auf Anfrage erhältlich). Die Sauberkeit des Untergrundes ist massgebend für die Flankenhaftung des Injektionsmaterials. Die Baukörper-Temperatur soll mindestens +5° C betragen. Hautbildungen auf der Materialoberfläche im Vorlagebehälter sind vor dem Verpressen zu entfernen.

ALLGEMEINE HINWEISE

Bei Kontakt mit lösemittelhaltigen Injektions- und Beschichtungs-Kunststoffen (PUR, EP, usw), sind Vorversuche bezüglich der Verträglichkeit unbedingt zu empfehlen.

SICHERHEITS-HINWEISE

Geeigneten Schutzanzug, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Augenspülflasche bereithalten. Für detaillierte Angaben ist das Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren.

LIEFERFORM/ADDITIVE

Art. Nr.	Produkt	Gebinde	Inhalt
1111.5511.003	RASCOflex GT551 Comp	Kanister	18 l
1111.5511.004	RASCOflex GT551 Comp	Kanister	8,7 l
1111.5512.005	RASCOflex GT551 Cat	Kanister	1,8 l
1111.5512.006	RASCOflex GT551 Cat	Kanister	0,9 l

Injektionsgeräte, Maschinen und Zubehör auf Anfrage

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

Rascor International AG
Gewerbstrasse 4
8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0) 44 857 11 11
Telefax: +41 (0) 44 857 11 00
www.rascor.com